

GOVERNO MUNICIPAL DE AMONTADA  
 DEMONSTRAÇÃO DAS VARIÇÕES PATRI MONIAIS  
 EM : 31/12/2020

EXERCÍCIO 2020  
 Câmara Municipal de Amontada

PÁGINA: 0001  
 Valores em Reais

VARIÇÕES PATRI MONIAIS QUANTI TATIVAS	NOTAS	EXERCÍCIO ATUAL	EXERCÍCIO ANTERIOR
<b>VARIÇÕES PATRI MONIAIS AUMENTATIVAS</b>			
Impostos, taxas e contribuições de melhoria		0,00	0,00
Contribuições		0,00	0,00
Exploração e venda de bens, serviços e direitos		0,00	0,00
Varições patrimoniais aumentativas financeiras		0,00	0,00
Transferências e delegações recebidas		3.247.165,63	2.926.515,92
Valorização e ganhos com ativos e desincorporação de passivos		752.951,43	18.036,22
Outras variações patrimoniais aumentativas		0,00	0,00
<b>Total das variações patrimoniais aumentativas (I)</b>		<b>4.000.117,06</b>	<b>2.944.552,14</b>
<b>VARIÇÕES PATRI MONIAIS DIMINUTIVAS</b>			
Pessoal e encargos		2.398.617,62	2.186.440,33
Benefícios previdenciários e assistenciais		28.857,60	28.857,60
Uso de bens, serviços e consumo de capital fixo		693.346,24	658.663,34
Varições patrimoniais diminutivas financeiras		0,00	0,00
Transferências e delegações concedidas		3.600,00	6.280,22
Desvalorização e Perdas de Ativos e Incorporação de Passivos		748.455,78	26.314,73
Tributárias		2.401,81	3.339,14
Custo das mercadorias e produtos vendidos, e dos serviços prestados		0,00	0,00
Outras variações patrimoniais diminutivas		0,00	0,00
<b>Total variações patrimoniais diminutivas (II)</b>		<b>3.875.279,05</b>	<b>2.909.895,36</b>
<b>Resultado patrimonial do período (I) - (II)</b>		<b>124.838,01</b>	<b>34.656,78</b>

FONTE: SISTEMA: Aspec Informática - UNIDADE RESPONSÁVEL: Câmara Municipal de Amontada - DATA DA EMISSÃO: 17/02/2021 - HORA DA EMISSÃO: 10:17:53

\*As notas explicativas da Administração são parte integrante das demonstrações contábeis.

FRANCISCO XISTO FILHO  
 PRESIDENTE DO LEGISLATIVO

CONTACT - CONSULTORIA E ASSESSORIA CON  
 CRC/CE 595/0-3