

GOVERNO MUNICIPAL DE AMONTADA
 DEMONSTRAÇÃO DAS VARIÇÕES PATRI MONIAIS
 EM : 31/12/2021

EXERCÍCIO 2021
 Câmara Municipal de Amontada

PÁGINA: 0001
 Valores em Reais

VARIÇÕES PATRI MONIAIS QUANTI TATIVAS	NOTAS	EXERCÍCIO ATUAL	EXERCÍCIO ANTERIOR
VARIÇÕES PATRI MONIAIS AUMENTATIVAS			
Impostos, taxas e contribuições de melhoria		0,00	0,00
Contribuições		0,00	0,00
Exploração e venda de bens, serviços e direitos		0,00	0,00
Varições patrimoniais aumentativas financeiras		0,00	0,00
Transferências e delegações recebidas		3.271.829,61	3.247.165,63
Valorização e ganhos com ativos e desincorporação de passivos		62.104,75	752.951,43
Outras variações patrimoniais aumentativas		0,00	0,00
Total das variações patrimoniais aumentativas (I)		3.333.934,36	4.000.117,06
VARIÇÕES PATRI MONIAIS DIMINUTIVAS			
Pessoal e encargos		2.364.414,73	2.398.617,62
Benefícios previdenciários e assistenciais		28.857,60	28.857,60
Uso de bens, serviços e consumo de capital fixo		714.939,93	693.346,24
Varições patrimoniais diminutivas financeiras		0,00	0,00
Transferências e delegações concedidas		22.197,70	3.600,00
Desvalorização e Perdas de Ativos e Incorporação de Passivos		59.902,94	748.455,78
Tributárias		2.163,92	2.401,81
Custo das mercadorias e produtos vendidos, e dos serviços prestados		0,00	0,00
Outras variações patrimoniais diminutivas		0,00	0,00
Total variações patrimoniais diminutivas (II)		3.192.476,82	3.875.279,05
Resultado patrimonial do período (I) - (II)		141.457,54	124.838,01

FONTE: SISTEMA: Aspec Informática - UNIDADE RESPONSÁVEL: Câmara Municipal de Amontada - DATA DA EMISSÃO: 15/06/2022 - HORA DA EMISSÃO: 12:23:49

*As notas explicativas da Administração são parte integrante das demonstrações contábeis.

PAULO BERG MELGAÇO
 PRESIDENTE DO LEGISLATIVO

CONTACT - CONSULTORIA E ASSESSORIA CON
 CRC/CE 595/0-3