

GOVERNO MUNICIPAL DE AMONTADA  
 DEMONSTRAÇÃO DAS VARIÇÕES PATRI MONIAIS  
 EM : 31/12/2022

EXERCÍCIO 2022  
 Câmara Municipal de Amontada

PÁGINA: 0001  
 Valores em Reais

VARIÇÕES PATRI MONIAIS QUANTI TATIVAS	NOTAS	EXERCÍCIO ATUAL	EXERCÍCIO ANTERIOR
<b>VARIÇÕES PATRI MONIAIS AUMENTATIVAS</b>			
Impostos, taxas e contribuições de melhoria		0,00	0,00
Contribuições		0,00	0,00
Exploração e venda de bens, serviços e direitos		0,00	0,00
Varições patrimoniais aumentativas financeiras		0,00	0,00
Transferências e delegações recebidas		3.720.000,00	3.271.829,61
Valorização e ganhos com ativos e desincorporação de passivos		45.354,96	62.104,75
Outras variações patrimoniais aumentativas		0,00	0,00
<b>Total das variações patrimoniais aumentativas (I)</b>		<b>3.765.354,96</b>	<b>3.333.934,36</b>
<b>VARIÇÕES PATRI MONIAIS DIMINUTIVAS</b>			
Pessoal e encargos		2.717.031,00	2.364.414,73
Benefícios previdenciários e assistenciais		28.857,60	28.857,60
Uso de bens, serviços e consumo de capital fixo		863.542,72	714.939,93
Varições patrimoniais diminutivas financeiras		0,00	0,00
Transferências e delegações concedidas		16.265,45	22.197,70
Desvalorização e Perdas de Ativos e Incorporação de Passivos		43.875,93	59.902,94
Tributárias		1.204,77	2.163,92
Custo das mercadorias e produtos vendidos, e dos serviços prestados		0,00	0,00
Outras variações patrimoniais diminutivas		0,00	0,00
<b>Total variações patrimoniais diminutivas (II)</b>		<b>3.670.777,47</b>	<b>3.192.476,82</b>
<b>Resultado patrimonial do período (I) - (II)</b>		<b>94.577,49</b>	<b>141.457,54</b>

FONTE: SISTEMA: Aspec Informática - UNIDADE RESPONSÁVEL: Câmara Municipal de Amontada - DATA DA EMISSÃO: 26/06/2023 - HORA DA EMISSÃO: 13:23:37

\*As notas explicativas da Administração são parte integrante das demonstrações contábeis.

PAULO BERG MELGAÇO  
 PRESIDENTE DO LEGISLATIVO

CONTACT - CONSULTORIA E ASSESSORIA CON  
 CRC/CE - 595/0-3