

## BALANÇO GERAL

Governo Municipal de Mojuí dos Campos

EXERCÍCIO FINANCEIRO DE 2019

Secretaria Municipal de Gestão Administrativa

Bal anço Fiscal - Adendo III

Anexo 2, da Lei nº 4320, de 17/03/64. (Portaria SOF nº 8, de 04/02/85)

Em R\$ 1,00

## NATUREZA DA DESPESA SEGUNDO AS CATEGORIAS ECONÔMICAS

ÓRGÃO.....: 01 Secretaria Municipal de Gestão Administrativa				NATUREZA DA DESPESA
UNIDADE ORÇAMENTÁRIA.: 0101 Secretaria Municipal de Gestão Administrativa				
CÓDIGO	ESPECIFICAÇÃO	DESDOBRAMENTO	ELEMENTO	CATEG. ECONÔMICA
3.0.00.00.00	Despesas correntes			5.075.396,66
3.1.00.00.00	Pessoal e encargos sociais		2.896.161,13	
3.1.90.00.00	Aplicações diretas	2.896.161,13		
3.1.90.04.00	Contratação por tempo determinado	122.212,79		
3.1.90.11.00	Vencimentos e vant. fixas pessoal civil	1.230.890,61		
3.1.90.13.00	Obrigações patronais	302.342,77		
3.1.90.92.00	Despesas de exercícios anteriores	1.240.714,96		
3.2.00.00.00	Juros e encargos da dívida		60.225,96	
3.2.90.00.00	Aplicações diretas	60.225,96		
3.2.90.21.00	Juros sobre a dívida por contrato	60.225,96		
3.3.00.00.00	Outras despesas correntes		2.119.009,57	
3.3.90.00.00	Aplicações diretas	2.119.009,57		
3.3.90.14.00	Diárias - civil	32.477,50		
3.3.90.30.00	Material de consumo	314.117,67		
3.3.90.32.00	Material, bem ou serv. p/ dist. gratuita	8.155,00		
3.3.90.33.00	Passagens e despesas com locomoção	49.211,77		
3.3.90.35.00	Serviços de consultoria	237.500,00		
3.3.90.36.00	Outros serv. de terceiros pessoa física	66.023,92		
3.3.90.39.00	Outros serv. de terc. pessoa jurídica	1.391.561,14		
3.3.90.47.00	Obrigações tributárias e contributivas	5.492,70		
3.3.90.92.00	Despesas de exercícios anteriores	14.325,93		
3.3.90.93.00	Indenizações e restituições	143,94		
4.0.00.00.00	Despesas de capital			84.652,75
4.4.00.00.00	Investimentos		84.652,75	
4.4.90.00.00	Aplicações diretas	84.652,75		
4.4.90.52.00	Equipamentos e material permanente	78.652,75		
4.4.90.61.00	Aquisição de imóveis	6.000,00		
TOTAL DA DESPESA				5.160.049,41

Mojuí dos Campos, 31 de Dezembro de 2019.

ROOSEVELT JOSÉ DA SILVA SOUSA  
Contador CRC/PA 10.401-02

JAILSON DA COSTA ALVES  
Prefeito Municipal

## BALANÇO GERAL

Governo Municipal de Mojuí dos Campos  
Secretaria Municipal de Educação

EXERCÍCIO FINANCEIRO DE 2019

Bal anço Fi scal - Adendo III

Anexo 2, da Lei nº 4320, de 17/03/64. (Portaria SOF nº 8, de 04/02/85)

Em R\$ 1,00

## NATUREZA DA DESPESA SEGUNDO AS CATEGORIAS ECONÔMICAS

ÓRGÃO.....: 02 Secretaria Municipal de Educação				NATUREZA
UNIDADE ORÇAMENTÁRIA.: 0202 Secretaria Municipal de Educação				DA DESPESA
CÓDIGO	E S P E C I F I C A Ç Ã O	DESDOBRAMENTO	ELEMENTO	CATEG. ECONÔMICA
3.0.00.00.00	Despesas correntes			3.766.316,85
3.1.00.00.00	Pessoal e encargos sociais		585.726,85	
3.1.90.00.00	Aplicações diretas	585.726,85		
3.1.90.04.00	Contratação por tempo determinado	59.022,52		
3.1.90.11.00	Vencimentos e vant. fixas pessoal civil	421.470,09		
3.1.90.13.00	Obrigações patronais	105.234,24		
3.3.00.00.00	Outras despesas correntes		3.180.590,00	
3.3.90.00.00	Aplicações diretas	3.180.590,00		
3.3.90.14.00	Diárias - civil	10.365,00		
3.3.90.30.00	Material de consumo	1.152.619,98		
3.3.90.32.00	Material, bem ou serv. p/ dist. gratuita	8.739,90		
3.3.90.33.00	Passagens e despesas com locomoção	13.740,60		
3.3.90.35.00	Serviços de consultoria	60.000,00		
3.3.90.36.00	Outros serv. de terceiros pessoa física	65.210,00		
3.3.90.39.00	Outros serv. de terc. pessoa jurídica	1.673.947,50		
3.3.90.47.00	Obrigações tributárias e contributivas	187.395,94		
3.3.90.92.00	Despesas de exercícios anteriores	7.800,07		
3.3.90.93.00	Indenizações e restituições	771,01		
4.0.00.00.00	Despesas de capital			140.572,63
4.4.00.00.00	Investimentos		140.572,63	
4.4.90.00.00	Aplicações diretas	140.572,63		
4.4.90.51.00	Obras e instalações	95.076,83		
4.4.90.52.00	Equipamentos e material permanente	45.495,80		
			TOTAL DA DESPESA	3.906.889,48

Mojuí dos Campos, 31 de Dezembro de 2019.

ROOSEVELT JOSÉ DA SILVA SOUSA  
Contador CRC/PA 10.401-02

JAILSON DA COSTA ALVES  
Prefeito Municipal

## BALANÇO GERAL

Governo Municipal de Mojuí dos Campos  
Secretaria Municipal de Gestão Administrativa

EXERCÍCIO FINANCEIRO DE 2019

Bal anço Fi scal - Adendo III

Anexo 2, da Lei nº 4320, de 17/03/64. (Portaria SOF nº 8, de 04/02/85)

Em R\$ 1,00

## NATUREZA DA DESPESA SEGUNDO AS CATEGORIAS ECONÔMICAS

ÓRGÃO.....: 05 Secretaria Municipal de Agricultura				NATUREZA
UNIDADE ORÇAMENTÁRIA.: 0505 Secretaria Municipal de Agricultura				DA DESPESA
CÓDIGO	E S P E C I F I C A Ç Ã O	DESDOBRAMENTO	ELEMENTO	CATEG. ECONÔMICA
3.0.00.00.00	Despesas correntes			1.060.638,16
3.1.00.00.00	Pessoal e encargos sociais		238.634,90	
3.1.90.00.00	Aplicações diretas	238.634,90		
3.1.90.04.00	Contratação por tempo determinado	16.129,33		
3.1.90.11.00	Vencimentos e vant. fixas pessoal civil	179.961,50		
3.1.90.13.00	Obrigações patronais	42.544,07		
3.3.00.00.00	Outras despesas correntes		822.003,26	
3.3.90.00.00	Aplicações diretas	822.003,26		
3.3.90.14.00	Diárias - civil	1.760,00		
3.3.90.30.00	Material de consumo	176.330,32		
3.3.90.36.00	Outros serv. de terceiros pessoa física	9.950,00		
3.3.90.39.00	Outros serv. de terc. pessoa jurídica	610.459,95		
3.3.90.93.00	Indenizações e restituições	23.502,99		
4.0.00.00.00	Despesas de capital			366.642,61
4.4.00.00.00	Investimentos		366.642,61	
4.4.90.00.00	Aplicações diretas	366.642,61		
4.4.90.51.00	Obras e instalações	354.343,96		
4.4.90.52.00	Equipamentos e material permanente	12.298,65		
			TOTAL DA DESPESA	1.427.280,77

Mojuí dos Campos, 31 de Dezembro de 2019.

ROOSEVELT JOSÉ DA SILVA SOUSA  
Contador CRC/PA 10.401-02

JAILSON DA COSTA ALVES  
Prefeito Municipal

## BALANÇO GERAL

Governo Municipal de Mojuí dos Campos  
Secretaria Municipal de Gestão Administrativa

EXERCÍCIO FINANCEIRO DE 2019

Bal anço Fi scal - Adendo III

Anexo 2, da Lei nº 4320, de 17/03/64. (Portaria SOF nº 8, de 04/02/85)

Em R\$ 1,00

## NATUREZA DA DESPESA SEGUNDO AS CATEGORIAS ECONÔMICAS

ÓRGÃO.....: 09 Secretaria Municipal de Infraestrutura				NATUREZA
UNIDADE ORÇAMENTÁRIA.: 0909 Secretaria Municipal de Infraestrutura				DA DESPESA
CÓDIGO	E S P E C I F I C A Ç Ã O	DESDOBRAMENTO	ELEMENTO	CATEG. ECONÔMICA
3.0.00.00.00	Despesas correntes			4.606.105,53
3.1.00.00.00	Pessoal e encargos sociais		1.790.848,69	
3.1.90.00.00	Aplicações diretas	1.790.848,69		
3.1.90.04.00	Contratação por tempo determinado	823.535,80		
3.1.90.11.00	Vencimentos e vant. fixas pessoal civil	649.536,24		
3.1.90.13.00	Obrigações patronais	317.776,65		
3.3.00.00.00	Outras despesas correntes		2.815.256,84	
3.3.90.00.00	Aplicações diretas	2.815.256,84		
3.3.90.14.00	Diárias - civil	4.345,00		
3.3.90.30.00	Material de consumo	1.019.060,73		
3.3.90.33.00	Passagens e despesas com locomoção	1.338,71		
3.3.90.36.00	Outros serv. de terceiros pessoa física	35.780,00		
3.3.90.39.00	Outros serv. de terc. pessoa jurídica	1.377.549,38		
3.3.90.93.00	Indenizações e restituições	377.183,02		
4.0.00.00.00	Despesas de capital			858.810,91
4.4.00.00.00	Investimentos		858.810,91	
4.4.90.00.00	Aplicações diretas	858.810,91		
4.4.90.51.00	Obras e instalações	815.346,88		
4.4.90.52.00	Equipamentos e material permanente	43.464,03		
			TOTAL DA DESPESA	5.464.916,44

Mojuí dos Campos, 31 de Dezembro de 2019.

ROOSEVELT JOSÉ DA SILVA SOUSA  
Contador CRC/PA 10.401-02

JAILSON DA COSTA ALVES  
Prefei to Muni ci pal

## BALANÇO GERAL

Governo Municipal de Mojuí dos Campos  
**Câmara Municipal de Mojuí dos Campos**

EXERCÍCIO FINANCEIRO DE 2019

Bal anço Fi scal - Adendo III

Anexo 2, da Lei nº 4320, de 17/03/64. (Portaria SOF nº 8, de 04/02/85)

Em R\$ 1,00

## NATUREZA DA DESPESA SEGUNDO AS CATEGORIAS ECONÔMICAS

ÓRGÃO.....: 10 Câmara Municipal de Mojuí dos Campos				NATUREZA
UNIDADE ORÇAMENTÁRIA.: 1010 Câmara Municipal de Mojuí dos Campos				DA DESPESA
CÓDIGO	E S P E C I F I C A Ç Ã O	DESDOBRAMENTO	ELEMENTO	CATEG. ECONÔMI CA
3.0.00.00.00	Despesas correntes			1.299.601,94
3.1.00.00.00	Pessoal e encargos sociais		1.021.230,38	
3.1.90.00.00	Aplicações diretas	1.021.230,38		
3.1.90.11.00	Vencimentos e vant. fixas pessoal civil	836.317,10		
3.1.90.13.00	Obrigações patronais	184.913,28		
3.3.00.00.00	Outras despesas correntes		278.371,56	
3.3.90.00.00	Aplicações diretas	278.371,56		
3.3.90.14.00	Diárias - civil	44.950,00		
3.3.90.30.00	Material de consumo	44.846,07		
3.3.90.33.00	Passagens e despesas com locomoção	7.400,30		
3.3.90.35.00	Serviços de consultoria	65.450,00		
3.3.90.36.00	Outros serv. de terceiros pessoa física	29.456,14		
3.3.90.39.00	Outros serv. de terc. pessoa jurídica	71.223,52		
3.3.90.47.00	Obrigações tributárias e contributivas	139,99		
3.3.90.92.00	Despesas de exercícios anteriores	14.905,54		
4.0.00.00.00	Despesas de capital			11.470,88
4.4.00.00.00	Investimentos		11.470,88	
4.4.90.00.00	Aplicações diretas	11.470,88		
4.4.90.52.00	Equipamentos e material permanente	11.470,88		
			TOTAL DA DESPESA	1.311.072,82

Mojuí dos Campos, 31 de Dezembro de 2019.

ROOSEVELT JOSÉ DA SILVA SOUSA  
 Contador CRC/PA 10.401-02

JAILSON DA COSTA ALVES  
 Prefeito Municipal

## BALANÇO GERAL

Governo Municipal de Mojuí dos Campos  
Fundo Municipal de Meio ambiente

EXERCÍCIO FINANCEIRO DE 2019

Bal anço Fi scal - Adendo III

Anexo 2, da Lei nº 4320, de 17/03/64. (Portaria SOF nº 8, de 04/02/85)

Em R\$ 1,00

## NATUREZA DA DESPESA SEGUNDO AS CATEGORIAS ECONÔMICAS

ÓRGÃO.....: 11 Fundo Municipal de Meio ambiente - FMMA				NATUREZA
UNIDADE ORÇAMENTÁRIA.: 1111 Fundo Municipal de Meio ambiente - FMMA				DA DESPESA
CÓDIGO	E S P E C I F I C A Ç Ã O	DESDOBRAMENTO	ELEMENTO	CATEG. ECONÔMICA
3.0.00.00.00	Despesas correntes			357.180,68
3.1.00.00.00	Pessoal e encargos sociais		284.161,68	
3.1.90.00.00	Aplicações diretas	284.161,68		
3.1.90.11.00	Vencimentos e vant. fixas pessoal civil	233.501,00		
3.1.90.13.00	Obrigações patronais	50.660,68		
3.3.00.00.00	Outras despesas correntes		73.019,00	
3.3.90.00.00	Aplicações diretas	73.019,00		
3.3.90.14.00	Diárias - civil	4.472,50		
3.3.90.30.00	Material de consumo	25.139,84		
3.3.90.33.00	Passagens e despesas com locomoção	5.051,65		
3.3.90.36.00	Outros serv. de terceiros pessoa física	10.580,00		
3.3.90.39.00	Outros serv. de terc. pessoa jurídica	27.775,01		
4.0.00.00.00	Despesas de capital			10.583,00
4.4.00.00.00	Investimentos		10.583,00	
4.4.90.00.00	Aplicações diretas	10.583,00		
4.4.90.52.00	Equipamentos e material permanente	10.583,00		
			TOTAL DA DESPESA	367.763,68

Mojuí dos Campos, 31 de Dezembro de 2019.

ROOSEVELT JOSÉ DA SILVA SOUSA  
Contador CRC/PA 10.401-02

JAILSON DA COSTA ALVES  
Prefei to Muni ci pal

## BALANÇO GERAL

Governo Municipal de Mojuí dos Campos

EXERCÍCIO FINANCEIRO DE 2019

Fundo de Manutenção e Desenv. da Educação Básica

Bal anço Fi scal - Adendo III

Anexo 2, da Lei nº 4320, de 17/03/64. (Portaria SOF nº 8, de 04/02/85)

Em R\$ 1,00

## NATUREZA DA DESPESA SEGUNDO AS CATEGORIAS ECONÔMICAS

ÓRGÃO.....: 12 Fundo de Manutenção e Desenv. da Educaçã				NATUREZA
UNIDADE ORÇAMENTÁRIA.: 1212 Fundo de Manutenção e Desenv. da Educaça				DA DESPESA
CÓDIGO	E S P E C I F I C A Ç Ã O	DESDOBRAMENTO	ELEMENTO	CATEG. ECONÔMICA
3.0.00.00.00	Despesas correntes			18.658.364,24
3.1.00.00.00	Pessoal e encargos sociais		16.862.586,77	
3.1.90.00.00	Aplicações diretas	16.862.586,77		
3.1.90.04.00	Contratação por tempo determinado	4.951.113,30		
3.1.90.11.00	Vencimentos e vant. fixas pessoal civil	8.910.441,60		
3.1.90.13.00	Obrigações patronais	3.001.031,87		
3.3.00.00.00	Outras despesas correntes		1.795.777,47	
3.3.90.00.00	Aplicações diretas	1.795.777,47		
3.3.90.30.00	Material de consumo	17.596,00		
3.3.90.39.00	Outros serv. de terc. pessoa jurídica	1.769.636,85		
3.3.90.92.00	Despesas de exercícios anteriores	8.544,62		
			TOTAL DA DESPESA	18.658.364,24

Mojuí dos Campos, 31 de Dezembro de 2019.

ROOSEVELT JOSÉ DA SILVA SOUSA  
Contador CRC/PA 10.401-02

JAILSON DA COSTA ALVES  
Prefei to Muni ci pal

## BALANÇO GERAL

Governo Municipal de Mojuí dos Campos

EXERCÍCIO FINANCEIRO DE 2019

Secretaria Municipal de Gestão Administrativa

Balanço Seguridade social - Adendo III

Anexo 2, da Lei nº 4320, de 17/03/64. (Portaria SOF nº 8, de 04/02/85)

Em R\$ 1,00

## NATUREZA DA DESPESA SEGUNDO AS CATEGORIAS ECONÔMICAS

ÓRGÃO.....: 01 Secretaria Municipal de Gestão Administrativa NATUREZA  
 UNIDADE ORÇAMENTÁRIA.: 0101 Secretaria Municipal de Gestão Administrativa DA DESPESA

CÓDIGO	E S P E C I F I C A Ç Ã O	DESDOBRAMENTO	ELEMENTO	CATEG. ECONÔMICA
3.0.00.00.00	Despesas correntes			190.057,69
3.3.00.00.00	Outras despesas correntes		190.057,69	
3.3.90.00.00	Aplicações diretas	190.057,69		
3.3.90.47.00	Obrigações tributárias e contributivas	190.057,69		
TOTAL DA DESPESA				190.057,69

Mojuí dos Campos, 31 de Dezembro de 2019.

ROOSEVELT JOSÉ DA SILVA SOUSA  
 Contador CRC/PA 10.401-02

JAILSON DA COSTA ALVES  
 Prefeito Municipal



## BALANÇO GERAL

Governo Municipal de Mojuí dos Campos  
Fundo Municipal de Saúde

EXERCÍCIO FINANCEIRO DE 2019

Balanço Seguridade social - Adendo III

Anexo 2, da Lei nº 4320, de 17/03/64. (Portaria SOF nº 8, de 04/02/85)

Em R\$ 1,00

## NATUREZA DA DESPESA SEGUNDO AS CATEGORIAS ECONÔMICAS

ÓRGÃO.....: 04 Fundo Municipal de Saúde				NATUREZA
UNIDADE ORÇAMENTÁRIA.: 0404 Fundo Municipal de Saúde				DA DESPESA
CÓDIGO	ESPECIFICAÇÃO	DESDOBRAMENTO	ELEMENTO	CATEG. ECONÔMICA
3.0.00.00.00	Despesas correntes			6.553.419,65
3.1.00.00.00	Pessoal e encargos sociais		4.517.838,16	
3.1.90.00.00	Aplicações diretas	4.517.838,16		
3.1.90.04.00	Contratação por tempo determinado	1.767.039,31		
3.1.90.11.00	Vencimentos e vant. fixas pessoal civil	1.948.833,92		
3.1.90.13.00	Obrigações patronais	801.964,93		
3.3.00.00.00	Outras despesas correntes		2.035.581,49	
3.3.90.00.00	Aplicações diretas	2.035.581,49		
3.3.90.14.00	Diárias - civil	8.647,50		
3.3.90.30.00	Material de consumo	709.972,35		
3.3.90.32.00	Material, bem ou serv. p/ dist. gratuita	413.602,24		
3.3.90.33.00	Passagens e despesas com locomoção	4.881,66		
3.3.90.35.00	Serviços de consultoria	65.500,00		
3.3.90.36.00	Outros serv. de terceiros pessoa física	215.387,56		
3.3.90.39.00	Outros serv. de terc. pessoa jurídica	537.615,19		
3.3.90.47.00	Obrigações tributárias e contributivas	66.137,61		
3.3.90.92.00	Despesas de exercícios anteriores	7.612,38		
3.3.90.93.00	Indenizações e restituições	6.225,00		
4.0.00.00.00	Despesas de capital			892.237,49
4.4.00.00.00	Investimentos		892.237,49	
4.4.90.00.00	Aplicações diretas	892.237,49		
4.4.90.51.00	Obras e instalações	689.863,84		
4.4.90.52.00	Equipamentos e material permanente	202.373,65		
			TOTAL DA DESPESA	7.445.657,14

Mojuí dos Campos, 31 de Dezembro de 2019.

ROOSEVELT JOSÉ DA SILVA SOUSA  
Contador CRC/PA 10.401-02

JAILSON DA COSTA ALVES  
Prefeito Municipal

## BALANÇO GERAL

Governo Municipal de Mojuí dos Campos

EXERCÍCIO FINANCEIRO DE 2019

Secretaria Municipal de Gestão Administrativa

Balanço Seguridade social - Adendo III

Anexo 2, da Lei nº 4320, de 17/03/64. (Portaria SOF nº 8, de 04/02/85)

Em R\$ 1,00

## NATUREZA DA DESPESA SEGUNDO AS CATEGORIAS ECONÔMICAS

ÓRGÃO.....: 06 Secretaria Municipal do Trabalho e Assis				NATUREZA
UNIDADE ORÇAMENTÁRIA.: 0606 Secretaria Municipal de Trabalho e Assi				DA DESPESA
CÓDIGO	ESPECIFICAÇÃO	DESDOBRAMENTO	ELEMENTO	CATEG. ECONÔMICA
3.0.00.00.00	Despesas correntes			711.693,45
3.1.00.00.00	Pessoal e encargos sociais		551.963,63	
3.1.90.00.00	Aplicações diretas	551.963,63		
3.1.90.04.00	Contratação por tempo determinado	110.240,88		
3.1.90.11.00	Vencimentos e vant. fixas pessoal civil	341.555,25		
3.1.90.13.00	Obrigações patronais	100.167,50		
3.3.00.00.00	Outras despesas correntes		159.729,82	
3.3.90.00.00	Aplicações diretas	159.729,82		
3.3.90.14.00	Diárias - civil	1.350,00		
3.3.90.30.00	Material de consumo	360,00		
3.3.90.32.00	Material, bem ou serv. p/ dist. gratuita	22.551,20		
3.3.90.36.00	Outros serv. de terceiros pessoa física	106.161,66		
3.3.90.39.00	Outros serv. de terc. pessoa jurídica	4.542,42		
3.3.90.47.00	Obrigações tributárias e contributivas	22.164,54		
3.3.90.93.00	Indenizações e restituições	2.600,00		
4.0.00.00.00	Despesas de capital			2.850,00
4.4.00.00.00	Investimentos		2.850,00	
4.4.90.00.00	Aplicações diretas	2.850,00		
4.4.90.52.00	Equipamentos e material permanente	2.850,00		
			TOTAL DA DESPESA	714.543,45

Mojuí dos Campos, 31 de Dezembro de 2019.

ROOSEVELT JOSÉ DA SILVA SOUSA  
Contador CRC/PA 10.401-02

JAILSON DA COSTA ALVES  
Prefeito Municipal

## BALANÇO GERAL

Governo Municipal de Mojuí dos Campos

EXERCÍCIO FINANCEIRO DE 2019

Fundo Municipal de Assistência Social

Balanço Seguridade social - Adendo III

Anexo 2, da Lei nº 4320, de 17/03/64. (Portaria SOF nº 8, de 04/02/85)

Em R\$ 1,00

## NATUREZA DA DESPESA SEGUNDO AS CATEGORIAS ECONÔMICAS

ÓRGÃO.....: 07 Fundo Municipal de Assistência Social				NATUREZA
UNIDADE ORÇAMENTÁRIA.: 0707 Fundo Municipal de Assistência Social				DA DESPESA
CÓDIGO	E S P E C I F I C A Ç Ã O	DESDOBRAMENTO	ELEMENTO	CATEG. ECONÔMICA
3.0.00.00.00	Despesas correntes			238.718,24
3.1.00.00.00	Pessoal e encargos sociais		8.412,42	
3.1.90.00.00	Aplicações diretas	8.412,42		
3.1.90.04.00	Contratação por tempo determinado	964,73		
3.1.90.11.00	Vencimentos e vant. fixas pessoal civil	5.947,71		
3.1.90.13.00	Obrigações patronais	1.499,98		
3.3.00.00.00	Outras despesas correntes		230.305,82	
3.3.90.00.00	Aplicações diretas	230.305,82		
3.3.90.14.00	Diárias - civil	15.275,00		
3.3.90.30.00	Material de consumo	77.910,44		
3.3.90.33.00	Passagens e despesas com locomoção	11.493,03		
3.3.90.36.00	Outros serv. de terceiros pessoa física	39.064,26		
3.3.90.39.00	Outros serv. de terc. pessoa jurídica	86.563,09		
4.0.00.00.00	Despesas de capital			29.461,10
4.4.00.00.00	Investimentos		29.461,10	
4.4.90.00.00	Aplicações diretas	29.461,10		
4.4.90.52.00	Equipamentos e material permanente	29.461,10		
			TOTAL DA DESPESA	268.179,34

Mojuí dos Campos, 31 de Dezembro de 2019.

ROOSEVELT JOSÉ DA SILVA SOUSA  
Contador CRC/PA 10.401-02

JAILSON DA COSTA ALVES  
Prefeito Municipal

## BALANÇO GERAL

Governo Municipal de Mojuí dos Campos

EXERCÍCIO FINANCEIRO DE 2019

Fundo Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente

Balanco Seguridade social - Adendo III

Anexo 2, da Lei nº 4320, de 17/03/64. (Portaria SOF nº 8, de 04/02/85)

Em R\$ 1,00

## NATUREZA DA DESPESA SEGUNDO AS CATEGORIAS ECONÔMICAS

ÓRGÃO.....: 08 Fundo Municipal dos Direitos da Criança				NATUREZA
UNIDADE ORÇAMENTÁRIA.: 0808 Fundo Municipal dos Direitos da Criança				DA DESPESA
CÓDIGO	E S P E C I F I C A Ç Ã O	DESDOBRAMENTO	ELEMENTO	CATEG. ECONÔMICA
3.0.00.00.00	Despesas correntes			32.085,92
3.3.00.00.00	Outras despesas correntes		32.085,92	
3.3.90.00.00	Aplicações diretas	32.085,92		
3.3.90.14.00	Diárias - civil	1.500,00		
3.3.90.30.00	Material de consumo	16.679,75		
3.3.90.33.00	Passagens e despesas com locomoção	1.942,00		
3.3.90.36.00	Outros serv. de terceiros pessoa física	650,00		
3.3.90.39.00	Outros serv. de terc. pessoa jurídica	11.314,17		
4.0.00.00.00	Despesas de capital			1.109,90
4.4.00.00.00	Investimentos		1.109,90	
4.4.90.00.00	Aplicações diretas	1.109,90		
4.4.90.52.00	Equipamentos e material permanente	1.109,90		
			TOTAL DA DESPESA	33.195,82

Mojuí dos Campos, 31 de Dezembro de 2019.

ROOSEVELT JOSÉ DA SILVA SOUSA  
Contador CRC/PA 10.401-02

JAILSON DA COSTA ALVES  
Prefeito Municipal

## BALANÇO GERAL

Governo Municipal de Mojuí dos Campos  
Consolidado

EXERCÍCIO FINANCEIRO DE 2019

Balanco Fiscal - Adendo III

Anexo 2, da Lei nº 4320, de 17/03/64. (Portaria SOF nº 8, de 04/02/85)

Em R\$ 1,00

NATUREZA DA DESPESA SEGUNDO AS CATEGORIAS ECONÔMICAS  
CONSOLIDAÇÃO GERAL

CÓDIGO	E S P E C I F I C A Ç Ã O	DESDOBRAMENTO	ELEMENTO	CATEG. ECONÔMICA
3.0.00.00.00	Despesas correntes			34.823.604,06
3.1.00.00.00	Pessoal e encargos sociais		23.679.350,40	
3.1.90.00.00	Aplicações diretas	23.679.350,40		
3.1.90.04.00	Contratação por tempo determinado	5.972.013,74		
3.1.90.11.00	Vencimentos e vant. fixas pessoal civil	12.462.118,14		
3.1.90.13.00	Obrigações patronais	4.004.503,56		
3.1.90.92.00	Despesas de exercícios anteriores	1.240.714,96		
3.2.00.00.00	Juros e encargos da dívida		60.225,96	
3.2.90.00.00	Aplicações diretas	60.225,96		
3.2.90.21.00	Juros sobre a dívida por contrato	60.225,96		
3.3.00.00.00	Outras despesas correntes		11.084.027,70	
3.3.90.00.00	Aplicações diretas	11.084.027,70		
3.3.90.14.00	Diárias - civil	98.370,00		
3.3.90.30.00	Material de consumo	2.749.710,61		
3.3.90.32.00	Material, bem ou serv. p/ dist. gratuita	16.894,90		
3.3.90.33.00	Passagens e despesas com locomoção	76.743,03		
3.3.90.35.00	Serviços de consultoria	362.950,00		
3.3.90.36.00	Outros serv. de terceiros pessoa física	217.000,06		
3.3.90.39.00	Outros serv. de terc. pessoa jurídica	6.922.153,35		
3.3.90.47.00	Obrigações tributárias e contributivas	193.028,63		
3.3.90.92.00	Despesas de exercícios anteriores	45.576,16		
3.3.90.93.00	Indenizações e restituições	401.600,96		
4.0.00.00.00	Despesas de capital			1.472.732,78
4.4.00.00.00	Investimentos		1.472.732,78	
4.4.90.00.00	Aplicações diretas	1.472.732,78		
4.4.90.51.00	Obras e instalações	1.264.767,67		
4.4.90.52.00	Equipamentos e material permanente	201.965,11		
4.4.90.61.00	Aquisição de imóveis	6.000,00		
TOTAL DA DESPESA				36.296.336,84

Mojuí dos Campos, 31 de Dezembro de 2019.

ROOSEVELT JOSÉ DA SILVA SOUSA  
Contador CRC/PA 10.401-02

JAILSON DA COSTA ALVES  
Prefeito Municipal

## BALANÇO GERAL

Governo Municipal de Mojuí dos Campos  
Consolidado

EXERCÍCIO FINANCEIRO DE 2019

Balanco Seguridade social - Adendo III

Anexo 2, da Lei nº 4320, de 17/03/64. (Portaria SOF nº 8, de 04/02/85)

Em R\$ 1,00

NATUREZA DA DESPESA SEGUNDO AS CATEGORIAS ECONÔMICAS  
CONSOLIDAÇÃO GERAL

CÓDIGO	E S P E C I F I C A Ç Ã O	DESDOBRAMENTO	ELEMENTO	CATEG. ECONÔMICA
3.0.00.00.00	Despesas correntes			7.725.974,95
3.1.00.00.00	Pessoal e encargos sociais		5.078.214,21	
3.1.90.00.00	Aplicações diretas	5.078.214,21		
3.1.90.04.00	Contratação por tempo determinado	1.878.244,92		
3.1.90.11.00	Vencimentos e vant. fixas pessoal civil	2.296.336,88		
3.1.90.13.00	Obrigações patronais	903.632,41		
3.3.00.00.00	Outras despesas correntes		2.647.760,74	
3.3.90.00.00	Aplicações diretas	2.647.760,74		
3.3.90.14.00	Diárias - civil	26.772,50		
3.3.90.30.00	Material de consumo	804.922,54		
3.3.90.32.00	Material, bem ou serv. p/ dist. gratuita	436.153,44		
3.3.90.33.00	Passagens e despesas com locomoção	18.316,69		
3.3.90.35.00	Serviços de consultoria	65.500,00		
3.3.90.36.00	Outros serv. de terceiros pessoa física	361.263,48		
3.3.90.39.00	Outros serv. de terc. pessoa jurídica	640.034,87		
3.3.90.47.00	Obrigações tributárias e contributivas	278.359,84		
3.3.90.92.00	Despesas de exercícios anteriores	7.612,38		
3.3.90.93.00	Indenizações e restituições	8.825,00		
4.0.00.00.00	Despesas de capital			925.658,49
4.4.00.00.00	Investimentos		925.658,49	
4.4.90.00.00	Aplicações diretas	925.658,49		
4.4.90.51.00	Obras e instalações	689.863,84		
4.4.90.52.00	Equipamentos e material permanente	235.794,65		
			TOTAL DA DESPESA	8.651.633,44

Mojuí dos Campos, 31 de Dezembro de 2019.

ROOSEVELT JOSÉ DA SILVA SOUSA  
Contador CRC/PA 10.401-02

JAILSON DA COSTA ALVES  
Prefeito Municipal

## BALANÇO GERAL

Governo Municipal de Mojuí dos Campos  
Consolidado

EXERCÍCIO FINANCEIRO DE 2019

Adendo III

Em R\$ 1,00

Anexo 2, da Lei nº 4320, de 17/03/64. (Portaria SOF nº 8, de 04/02/85)

NATUREZA DA DESPESA SEGUNDO AS CATEGORIAS ECONÔMICAS  
CONSOLIDAÇÃO GERAL

CÓDIGO	E S P E C I F I C A Ç Ã O	DESDOBRAMENTO	ELEMENTO	CATEG. ECONÔMICA
3.0.00.00.00	Despesas correntes			42.549.579,01
3.1.00.00.00	Pessoal e encargos sociais		28.757.564,61	
3.1.90.00.00	Aplicações diretas	28.757.564,61		
3.1.90.04.00	Contratação por tempo determinado	7.850.258,66		
3.1.90.11.00	Vencimentos e vant. fixas pessoal civil	14.758.455,02		
3.1.90.13.00	Obrigações patronais	4.908.135,97		
3.1.90.92.00	Despesas de exercícios anteriores	1.240.714,96		
3.2.00.00.00	Juros e encargos da dívida		60.225,96	
3.2.90.00.00	Aplicações diretas	60.225,96		
3.2.90.21.00	Juros sobre a dívida por contrato	60.225,96		
3.3.00.00.00	Outras despesas correntes		13.731.788,44	
3.3.90.00.00	Aplicações diretas	13.731.788,44		
3.3.90.14.00	Diárias - civil	125.142,50		
3.3.90.30.00	Material de consumo	3.554.633,15		
3.3.90.32.00	Material, bem ou serv. p/ dist. gratuita	453.048,34		
3.3.90.33.00	Passagens e despesas com locomoção	95.059,72		
3.3.90.35.00	Serviços de consultoria	428.450,00		
3.3.90.36.00	Outros serv. de terceiros pessoa física	578.263,54		
3.3.90.39.00	Outros serv. de terc. pessoa jurídica	7.562.188,22		
3.3.90.47.00	Obrigações tributárias e contributivas	471.388,47		
3.3.90.92.00	Despesas de exercícios anteriores	53.188,54		
3.3.90.93.00	Indenizações e restituições	410.425,96		
4.0.00.00.00	Despesas de capital			2.398.391,27
4.4.00.00.00	Investimentos		2.398.391,27	
4.4.90.00.00	Aplicações diretas	2.398.391,27		
4.4.90.51.00	Obras e instalações	1.954.631,51		
4.4.90.52.00	Equipamentos e material permanente	437.759,76		
4.4.90.61.00	Aquisição de imóveis	6.000,00		
TOTAL DA DESPESA				44.947.970,28

Mojuí dos Campos, 31 de Dezembro de 2019.

ROOSEVELT JOSÉ DA SILVA SOUSA  
Contador CRC/PA 10.401-02

JAILSON DA COSTA ALVES  
Prefeito Municipal