

BALANÇO GERAL
 Governo Municipal de Santana do Seridó
 Câmara de Santana do Seridó

EXERCÍCIO FINANCEIRO DE 2021
 Em R\$ 1,00

Anexo 11, da Lei nº 4320, de 17/03/64.

COMPARATIVO DA DESPESA AUTORIZADA
 COM A REALIZADA

UNIDADE ORÇAMENTÁRIA	AUTORIZADA			REALIZADA	DIFERENÇA
	CRÉD ORÇAM E SUPLEMENTARES	CRÉD ESPEC E EXTRAORDINÁRIOS	TOTAL		
01 Câmara Municipal	1.171.000,00	0,00	1.171.000,00	805.923,06	365.076,94
01.01. Câmara Municipal	1.171.000,00	0,00	1.171.000,00	805.923,06	365.076,94
Despesas correntes	1.111.000,00	0,00	1.111.000,00	803.865,66	307.134,34
Pessoal e encargos sociais	852.000,00	0,00	852.000,00	669.769,40	182.230,60
Aplicações diretas	852.000,00	0,00	852.000,00	669.769,40	182.230,60
Contratação por tempo determinado *	12.000,00	0,00	12.000,00	7.866,70	4.133,30
Vencimentos e vant. fixas pessoal civil *	650.000,00	0,00	650.000,00	548.638,73	101.361,27
Obrigações patronais *	184.000,00	0,00	184.000,00	113.263,97	70.736,03
Outras desp. variáveis pessoal civil *	6.000,00	0,00	6.000,00	0,00	6.000,00
Outras despesas correntes	259.000,00	0,00	259.000,00	134.096,26	124.903,74
Transf. a inst. priv. sem fins lucrativ	15.000,00	0,00	15.000,00	5.160,00	9.840,00
Contribuições *	15.000,00	0,00	15.000,00	5.160,00	9.840,00
Aplicações diretas	244.000,00	0,00	244.000,00	128.936,26	115.063,74
Diárias - civil *	18.000,00	0,00	18.000,00	4.600,00	13.400,00
Material de consumo *	56.000,00	0,00	56.000,00	39.128,90	16.871,10
Passagens e despesas com locomoção *	6.000,00	0,00	6.000,00	2.130,33	3.869,67
Serviços de consultoria *	16.000,00	0,00	16.000,00	0,00	16.000,00
Outros serv. de terceiros pessoa física *	36.000,00	0,00	36.000,00	13.763,49	22.236,51
Outros serv. de terc. pessoa jurídica *	104.000,00	0,00	104.000,00	69.313,54	34.686,46
Auxílio transporte *	6.000,00	0,00	6.000,00	0,00	6.000,00
Despesas de exercícios anteriores *	2.000,00	0,00	2.000,00	0,00	2.000,00
Despesas de capital	60.000,00	0,00	60.000,00	2.057,40	57.942,60
Investimentos	60.000,00	0,00	60.000,00	2.057,40	57.942,60
Aplicações diretas	60.000,00	0,00	60.000,00	2.057,40	57.942,60
Obras e instalações *	36.000,00	0,00	36.000,00	0,00	36.000,00
Equipamentos e material permanente *	24.000,00	0,00	24.000,00	2.057,40	21.942,60
TOTAL GERAL	1.171.000,00	0,00	1.171.000,00	805.923,06	365.076,94

Santana do Seridó, 31 de Dezembro de 2021.

MARIA DAS VITÓRIAS DE MACEDO OLIVEIRA
 CONTADOR

JUAREZ BEZERRA DE AZEVEDO
 PRESIDENTE